



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

Nr TSP-3834-364.02

Przedsiębiorstwo



GAJ – STAL Sp. z o.o.

Wnętrzne 21, 21 – 421 Tuchowicz, Polska

Z zakładem produkcyjnym w

GAJ – STAL Sp. z o.o.

Wnętrzne 21, 21 – 421 Tuchowicz, Polska

spełnia wymagania jakości procesów spawania wg

PN-EN ISO 3834-2:2007

Zakres obowiązywania został przedstawiony w załączniku do certyfikatu.

Okres ważności certyfikatu: od 23.05.2018 do 22.05.2023

Następna ocena w nadzorze do dnia **18.04.2023** pod rygorem utraty ważności certyfikatu.

Warszawa, dnia 30.06.2021

Artur Labus
Dyrektor Centrum Certyfikacji



(PP05-F03-3834 wyd.5
obowiązuje od 01-10-2018)

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl

TÜV®



AC 161



Polska

ZERTIFIKAT

Nr. TSP-3834-364.02

Die Firma

**GAJ – STAL Sp. z o.o.**

Wnętrzne 21, 21 – 421 Tuchowicz, Polen

Mit der Fertigungsstätte

GAJ – STAL Sp. z o.o.

Wnętrzne 21, 21 – 421 Tuchowicz, Polen

erfüllt die **Qualitätsanforderungen für die Schmelzschweißprozesse** nach**PN-EN ISO 3834-2:2007**

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage aufgeführt.

Das Zertifikat ist gültig vom 23.05.2018 bis zum 22.05.2023

Nächstes Überwachungsaudit bis **18.04.2023** sonst verliert dieses Zertifikat seine Gültigkeit.

Warschau, den 30.06.2021


Artur Labus
Leiter des Zertifizierungszentrums(PP05-F03-3834 Ausg. 5 gilt
seit dem 01-10-2018)**TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.**

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl

W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2007
poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

Zakres stosowania i wyroby:	Konstrukcje stalowe.
Norma wyrobu / specyfikacja:	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844, ISO 17635, ISO 17662.
Materiały podstawowe:	1.1, 1.2
Wymiary elementów:	Grubość materiału do 40,0 mm Średnice rur od 20,0 mm Zakres grubości ścianek od 1,5 do 40,0 mm
Metody spawania:	135 – Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
Nadzór spawalniczy:	Grzegorz Różyk (IWE, IWI-C)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	---
Personel badań nieniszczących:	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	Paweł Redzik
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	Grzegorz Różyk (VT2, PT2)

UWAGI: Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 01.02.2019

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Warszawa, 30.06.2021

Artur Labus
Dyrektor Centrum Certyfikacji



Certificate of welding processes according to PN-EN ISO 3834-2:2007
covers the following range:

Product and scope of application: Steel structures.

Product standard/specification: ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844, ISO 17635, ISO 17662.

Base materials: 1.1, 1.2

Dimensions: Material thickness up to 40,0 mm
Pipe diameters from 20,0 mm
Range of wall thickness from 1,5 to 40,0 mm

Welding methods: 135 – MAG welding with solid wire electrode

Welding supervisor: Grzegorz Różyk (IWE, IWI-C)

Deputy of welding supervisor: ---

Non destructive testing personnel:

Person responsible for non destructive testing: Paweł Redzik

Deputy of non destructive testing responsible person: Grzegorz Różyk (VT2, PT2)

REMARKS: The certification was granted in accordance with the certification program PR3834, date 01.02.2019

The validity of the certificate may be confirmed by scanning the QR code or visit the web address:
https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warsaw, 30.06.2021



Artur Labus
Director of Certification Centre

Folgender Umfang wird im Rahmen der Zertifizierung der Schweißprozesse
nach PN-EN ISO 3834-2:2007 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	Stahlkonstruktionen.
Produktnorm / Spezifikation:	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844, ISO 17635, ISO 17662.
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2
Abmessungen der Bauteile:	Werkstoffdicke bis 40,0 mm Rohrdurchmesser von 20,0 mm Wanddicke von 1,5 bis 40,0 mm
Schweißverfahren:	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
Schweißaufsicht:	Grzegorz Różyk (IWE, IWI-C)
Vertretung der Schweißaufsicht:	---
Personal für zerstörungsfreie:	
Prüfungen:	Paweł Redzik
Vertretung:	Grzegorz Różyk (VT2, PT2)

BEMERKUNGEN: Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR3834 vom 01.02.2019 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite:
https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/ überprüft werden.

Warschau, 30.06.2021



Artur Labus
Leiter des Zertifizierungszentrums